

## SCHEDA TECNICA



Tubazione flessibile in HDPE 100% uso alimentare, doppia parete, corrugata esternamente e liscia internamente, costruita secondo DIN EN 50086-24 specifica per impianti di ventilazione. Grazie all'impiego della tecnologia Sanitized®, il tubo risulta igienizzato per il suo intero ciclo di vita. Viene fornita completa di isolante termo-acustico in polietilene espanso a cellule chiuse di 4 mm. Conducibilità termica 0,039 W/mK a 10 °C. Disponibile con diametro esterno 75mm, 90mm. Confezione: rotolo 50m



Misure	Codice
Ø 75mm	7045095
Ø 90mm	7045096

Caratteristiche tecniche			
Caratteristica	U.M.	DN75	DN90
Diametro interno tubazione		63	76
Diametro esterno tubazione	mm	75	90
Diametro esterno totale		83	98
Spessore guaina isolante	mm	4	
Conducibilità termica	W/(K · m)	0,039	
Strato interno		Antibatterico Antifungino Antistatico	Antibatterico Antifungino Antistatico
Ondulazione interna		<50%	<50%
Peso	Gr/m	280	376

Perdite di carico			
Caratteristica	U.M.	DN75	DN90
Resistenza allo schiacciamento	N	>450	>450
Raggio di curvatura	mm	225	270
Velocità dell'aria 2 m/s	m <sup>3</sup> /h	22,44	32,66
Perdite di carico 2 m/s			
Tubo dritto (1m)		1,04	0,99
Curva 90°	Pa	0,79	0,87
Curva 180°		1,30	1,32
Velocità dell'aria 2,5 m/s	m <sup>3</sup> /h	28,06	40,83
Perdite di carico 2,5 m/s			
Tubo dritto (1m)		1,62	1,54
Curva 90°	Pa	1,24	1,35
Curva 180°		2,03	2,07
Velocità dell'aria 3 m/s	m <sup>3</sup> /h	33,67	48,99
Perdite di carico 3 m/s			
Tubo dritto (1m)		2,33	2,22
Curva 90°	Pa	1,79	1,95
Curva 180°		2,93	2,98

Questo documento può essere soggetto a variazioni. Attraverso il QR-Code è possibile verificare l'ultimo aggiornamento disponibile. Sono vietate le modifiche manuali.

